



ICPREV

INSTITUTO CANOINHENSE DE PREVIDÊNCIA

ANEXO I TERMO DE REFERÊNCIA PROCESSO LICITATÓRIO Nº. 05/2021/ICPREV PREGÃO PRESENCIAL Nº. 05/2021/ICPREV

I – OBJETO

1.1. O objeto do presente edital é a **AQUISIÇÃO DE MÓVEIS, AR CONDICIONADO E MICRO-ONDAS DESTINADOS AO INSTITUTO CANOINHENSE DE PREVIDÊNCIA – ICPREV**, conforme termos, especificações e condições e constantes neste Termo de Referência.

II – JUSTIFICATIVA

2.1. Justifica-se a aquisição de mobiliário e demais bens, como ar condicionado e micro-ondas, pela necessidade de otimização do espaço físico funcional do ICPREV, sendo que o mobiliário irá compor a sala de espera de atendimento dos beneficiários do Instituto para suprir a crescente demanda e fornecer aos servidores ativos e inativos do município um melhor conforto no ambiente até o momento de seu atendimento e o micro-ondas será utilizado na cozinha para aquecimento de seus alimentos. O descritivo do mobiliário utilizado no termo de referência vem de acordo com o mobiliário já existente nas dependências do ICPREV, mantendo assim a padronização dos móveis que compõem a sede do ICPREV.

III – DAS CARACTERÍSTICAS, QUANTIDADE ESTIMADA E VALOR DE REFERÊNCIA

ITENS						
ITEM	UN	PRODUTO	QDT	MODELO	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
01	UN	MESA EM L – Mesa de trabalho: L 1500mm x L 1500mm x P 600 mm x H 740mm Estação de trabalho em “L” com base em aço ou em chapa revestida com laminado melamínico em ambos os lados, com 25mm de espessura. Com sapatas reguladoras de desníveis de piso. Tampo Superior Confeccionado em chapa inteiriça sem emendas, revestida com laminado melamínico em ambos os lados, com 25mm de espessura. Acabamento das bordas laterais coladas através do processo hot melt, com 2mm de espessura e cantos arredondados com raio de 2mm. Sua parte central possui acabamento em perfil macho de PVC boleado 180°. Painel Frontal Confeccionado em chapa revestida com laminado melamínico em ambos os lados, com 18mm de espessura.	02		R\$ 1.536,15	R\$ 3,072,30



ICPREV

INSTITUTO CANOINHENSE DE PREVIDÊNCIA

	<p>Fixado a estrutura lateral através de parafusos autorachantes proporcionando maior sustentação para o mobiliário. Acabamento da borda coladas através do processo hot melt, com 1mm de espessura e cantos arredondados.</p> <p>Estruturas Laterais Pé painel: Confeccionado em chapa revestida com laminado melamínico em ambos os lados, com 25mm de espessura. Acabamento das bordas coladas através do processo hot melt, com 2mm de espessura e cantos arredondados com raio de 2mm. Medidas: 1500 x 1500 x 600 x 740 (L x L x P x A)</p> <p>Gaveteiro fixo 3 gavetas Gaveteiro fixo 3 gavetas com fechamento na 1ª gavetas, contendo fechadura frontal com 2 chaves escamoteáveis, confeccionado em chapa revestida com laminado melamínico em ambos os lados, com 18mm de espessura com correções em aço e roldanas em nylon.</p> <p>Corpo Confeccionado em chapa revestida com laminado melamínico em ambos os lados, com 18mm de espessura. Montado através de encaixe para uma melhor qualidade do produto e proporcionando maior sustentação para o mobiliário. Acabamento com fita de borda colada através do processo hot melt, com 1 mm de espessura e cantos arredondados.</p> <p>Frentes Confeccionada em chapa revestida com laminado melamínico em ambos os lados, com 18mm de espessura, dispendo de fechadura com 2 chaves escamoteáveis. Acabamento com fita de borda colada através do processo hot melt, com 1mm de espessura e cantos arredondados.</p> <p>Gavetas Confeccionada em chapa revestida com laminado melamínico em ambos os lados, com 18mm de espessura. Sua montagem é feita através de parafusos autarachantes proporcionando maior sustentação para o mobiliário. Acabamento com fita de borda colada através do processo hot melt, com 1mm de espessura e cantos arredondados.</p> <p>Suporte para CPU e Estabilizador Suporte para CPU e estabilizador contendo divisor interno, confeccionado em chapa revestida com laminado melamínico em</p>				
--	--	--	--	--	--



ICPREV

INSTITUTO CANOINHENSE DE PREVIDÊNCIA

		<p>ambos os lados, com 18mm de espessura, com sapatas niveladoras em Nylon injetado.</p> <p>Corpo</p> <p>Confeccionado em chapa revestida com laminado melamínico em ambos os lados, com 18mm de espessura. Montado através de parafusos autotaranchantes proporcionando maior sustentação para o mobiliário. Acabamento com fita de borda colada através do processo hot melt, com 1 mm de espessura e cantos arredondados.</p> <p>Acabamento</p> <p>Confeccionado em chapa revestida com laminado melamínico em ambos os lados, com 18mm de espessura. Acabamento com fita de borda colada através do processo hot melt, com 1mm de espessura e cantos arredondados.</p> <p>Medidas: 280 X 450 X 325 mm (L X P X A)</p> <p>Apresentar junto com a proposta comercial sob pena de desclassificação os seguintes documentos autenticados em cartório:</p> <ul style="list-style-type: none">-Relatório de ensaio NBR 16332:2014 Móveis de madeira — Fita de borda e suas aplicações — Requisitos e métodos de ensaio. Ensaio de colagem (resistência à tração), conforme o anexo A desta norma. Em nome do fabricante do móvel.-Licença ambiental de Operação em nome do fabricante do móvel. <p>Tampo e saia na cor maple e pés em painel na cor carvalho. Tem que ficar os móveis já existentes.</p>				
02	UN	<p>Armário Alto com 3 prateleiras com base do armário em aço.</p> <p>Composto por 2 portas com abertura de 90° e laterais com furação múltipla de forma a permitir regulagem de altura das prateleiras.</p> <p>Tampo Superior</p> <p>Confeccionado em chapa revestida com laminado melamínico em ambos os lados, com 25mm de espessura.</p> <p>Fixado as laterais do armário através de parafusos autotaranchantes proporcionando maior sustentação para o mobiliário. Acabamento com fita de borda colada através do processo hot melt, com 2mm de espessura e cantos arredondados com raio de 2mm.</p> <p>Portas</p>	01		R\$ 1.150,86	R\$ 1.150,86



ICPREV

INSTITUTO CANOINHENSE DE PREVIDÊNCIA

	<p>Confeccionada em chapa revestida com laminado melamínico em ambos os lados, com 18mm de espessura. dispondo de fechadura escamoteável e dobradiças com abertura de 90°. Acabamento com fita de borda colada através do processo hot melt, com 1mm de espessura e cantos arredondados.</p> <p>Laterais Confeccionada em chapa revestida com laminado melamínico em ambos os lados, com 18mm de espessura. Fixadas ao corpo do armário através de parafusos autotarachantes proporcionando maior sustentação para o mobiliário. Laterais com furação múltipla para encaixe das prateleiras de forma a permitir regulagem de altura, com acabamento em fita de borda colada através do processo hot melt, com 1mm de espessura e cantos arredondados.</p> <p>Prateleiras Confeccionada em chapa revestida com laminado melamínico em ambos os lados, com 18mm de espessura. Acabamento com fita de borda colada através do processo hot melt, com 1mm de espessura e cantos arredondados.</p> <p>Fundo Confeccionado em chapa revestida com laminado melamínico em ambos os lados, com 03mm de espessura. Fundo com encaixe, para fixação das laterais e tampo superior do armário.</p> <p>Tampo Inferior Confeccionado em chapa revestida com laminado melamínico em ambos os lados, com 18mm de espessura. Fixado as laterais do armário através de parafusos autotarachantes proporcionando maior sustentação para o mobiliário. Acabamento com fita de borda colada através do processo hot melt, com 1mm de espessura e cantos arredondados.</p> <p>Base Confeccionada em tubo de aço retangular 20x30mm com parede de 1,2mm com tratamento superficial fosfatizado e em pintura epóxi (antiferruginosa) com sapatas niveladoras em nylon injetado. Medidas: 800 X 450 X 1600 mm (L X P X A) Cor amadeirado a escolher.</p> <p>Apresentar junto com a proposta comercial sob pena de desclassificação os seguintes documentos autenticados em cartório:</p>				
--	---	--	--	--	--



ICPREV

INSTITUTO CANOINHENSE DE PREVIDÊNCIA

		<p>-Relatório de ensaio NBR 16332:2014 Móveis de madeira — Fita de borda e suas aplicações — Requisitos e métodos de ensaio. Ensaio de colagem (resistência à tração), conforme o anexo A desta norma. Em nome do fabricante do móvel.</p> <p>-Relatório de ensaio ABNT NBR 8094/1983 Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio por no mínimo 500 horas sem alteração sendo aplicado em tubo de aço 20x40 contendo corpo de solda. Com avaliações com ABNT NBR 5841/2015 Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas. ABNT NBR ISSO 4628-3/2015 Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento. Em nome do fabricante do móvel.</p> <p>-Relatório de ensaio ABNT NBR 8095/2015 Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio mínimo 500 horas sem alteração sendo aplicado em tubo de aço 20x40 contendo corpo de solda. Com avaliações com ABNT NBR 5841/2015 Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas. ABNT NBR ISSO 4628-3/2015 Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento. Em nome do fabricante do móvel.</p> <p>-Relatório de ensaio NBR NM 300-3:2011. Determinação de Migração de Metais Pesados— teste aplicado em amostra de Madeira de MDF— teste aplicado em amostra fita de borda em nome do fabricante do móveis.</p> <p>-Relatório de ensaio ABNT NBR 16407:2015. Padrão de calibração: Solução Multielementar 1 Determinação do Teor de Chumbo. Em nome do fabricante do móvel.</p> <p>-Licença ambiental de Operação em nome do fabricante do móvel.</p>				
03	UN	ARMARIO BAIXO Balcão com 1 prateleira com base do balcão em aço.				



ICPREV

INSTITUTO CANOINHENSE DE PREVIDÊNCIA

	<p>Composto por 2 portas com abertura de 110° e Laterais com furação múltipla de forma a permitir regulagem de altura das prateleiras internas.</p> <p>Tampo Superior confeccionado em chapa revestida com laminado melamínico em ambos os lados, com 25mm de espessura. Fixado as laterais do armário através de parafusos autotarachantes proporcionando maior sustentação para o mobiliário. Acabamento das bordas coladas através do processo hot melt, com 2mm de espessura e cantos arredondados com raio de 2mm.</p> <p>Portas Confeccionada em chapa revestida com laminado melamínico em ambos os lados, com 18mm de espessura. Dispondo de fechadura escamoteável e dobradiças com abertura de 110°. Acabamento das bordas coladas através do processo hot melt, com 1mm de espessura e cantos arredondados.</p> <p>Laterais Confeccionada em chapa revestida com laminado melamínico em ambos os lados, com 18mm de espessura. Fixadas ao corpo do armário através de parafuso autotarachantes proporcionando maior sustentação para o mobiliário. Laterais com furação múltipla para encaixe das prateleiras de forma a permitir regulagem de altura, com acabamento das bordas coladas através do processo hot melt, com 1mm de espessura e cantos arredondados.</p> <p>Prateleiras Confeccionada em chapa revestida com laminado melamínico em ambos os lados, com 02 18mm de espessura. Prateleiras com furação para encaixe de suporte plástico para fixação da mesma na lateral do armário. Acabamento das bordas coladas através do processo hot melt, com 1mm de espessura e cantos arredondados. Fundo Confeccionado em chapa revestida com laminado melamínico em ambos os lados, com 03mm de espessura. Fundo encaixe, para fixação das laterais e tampo superior do armário.</p> <p>Tampo Inferior Confeccionado em chapa revestida com laminado melamínico em ambos os lados, com 18mm de espessura. Fixado as laterais do armário através de parafuso autotarachantes proporcionando</p>	02		R\$ 820,25	R\$ 1.640,50
--	---	----	--	------------	--------------



ICPREV

INSTITUTO CANOINHENSE DE PREVIDÊNCIA

	<p>maior sustentação para o mobiliário. Acabamento das bordas coladas através do processo hot melt, com 1mm de espessura e cantos arredondados.</p> <p>Base</p> <p>Confeccionada em Tubo de aço retangular 20x30mm com parede de 1,2mm e tratamento superficial fosfatizado e em pintura Epóxi (Antiferruginoso) com sapatas niveladoras em Nylon injetado.</p> <p>Medidas: 900 X 450 X 740 mm (L X P X A)</p> <p>Cor amadeirado a escolher</p> <p>Apresentar junto com a proposta comercial sob pena de desclassificação os seguintes documentos autenticados em cartório:</p> <ul style="list-style-type: none">-Relatório de ensaio NBR 16332:2014 Móveis de madeira — Fita de borda e suas aplicações — Requisitos e métodos de ensaio. Ensaio de colagem (resistência à tração), conforme o anexo A desta norma. Em nome do fabricante do móvel.-Relatório de ensaio ABNT NBR 8094/1983 Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio por no mínimo 500 horas sem alteração sendo aplicado em tubo de aço 20x40 contendo corpo de solda. Com avaliações com ABNT NBR 5841/2015 Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas. ABNT NBR ISSO 4628-3/2015 Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência <p>Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento. Em nome do fabricante do móvel.</p> <ul style="list-style-type: none">-Relatório de ensaio ABNT NBR 8095/2015 Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio mínimo 500 horas sem alteração sendo aplicado em tubo de aço 20x40 contendo corpo de solda. Com avaliações com ABNT NBR 5841/2015 Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas. ABNT NBR ISSO 4628-3/2015 Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência <p>Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento. Em nome do fabricante do móvel.</p>				
--	--	--	--	--	--



ICPREV

INSTITUTO CANOINHENSE DE PREVIDÊNCIA

		<p>-Relatório de ensaio NBR NM 300-3:2011. Determinação de Migração de Metais Pesados– teste aplicado em amostra de Madeira de MDF– teste aplicado em amostra fita de borda em nome do fabricante do móveis.</p> <p>-Relatório de ensaio ABNT NBR 16407:2015. Padrão de calibração: Solução Multielementar 1 Determinação do Teor de Chumbo. Em nome do fabricante do móvel.</p> <p>-Licença ambiental de Operação em nome do fabricante do móvel.</p>				
04	UN	<p>Estante confeccionado em chapa de aço SAE-1008 a SAE-1012 0,46 mm de espessura (#26) com dimensões de 1980x1200x450 mm, cor cinza cristal e acabamento texturizado, constituído de 2 portas com pivotamento lateral, cada porta com 3 dobradiças internas proporcionando maior segurança e dotadas de reforço interno tipo ômega fixado na parte central no sentido vertical, proporcionando maior resistência. Para maior segurança o armário deverá ser equipado com sistema de travamento através de maçaneta e sistema Cremona que trava a porta na região central, superior e inferior, possuir 4 prateleiras reforçadas com 3 dobras na parte frontal e traseira e com 2 dobras nas laterais, são reguláveis através de cremalheiras fixadas nas laterais do armário, as cremalheiras são estampadas em alto relevo com saliências para o encaixe das prateleiras, após o encaixe deve ser possível o travamento das prateleiras na posição desejada utilizando-se a saliência da própria cremalheira, possibilitando estabilidade e resistência, o passo de regulagem deve ser de 50 mm, em cada extremidade inferior da base do armário deverá ser soldado um estabilizador triangular, medindo aproximadamente 85mm de lado, com dobras internas para estruturar a base, fixado ao corpo do móvel por pontos de solda, o estabilizador deverá abrigar uma porca rebite para fixação por rosca de pés niveladores, os pés niveladores deverão ser sextavados, sua base deverá se em material polimérico adequado cor: preto, e a rosca em aço zincado com rosca 3/8" x 21,5 mm de comprimento, porca rebite tipo cabeça plana corpo cilíndrico, rosca 3/8" em aço carbono e revestimento de</p>	02		R\$ 1.379,99	R\$ 2.759,98



ICPREV

INSTITUTO CANOINHENSE DE PREVIDÊNCIA

	<p>superfície (zinco), todas as partes metálicas devem ser unidas entre si por meio de solda, configurando uma estrutura única. Em conformidade com a NR 24, cada porta deverá oferecer dois sistemas de ventilação de furos, sendo 6 colunas e 24 linhas de furos espaçados a cada 12 mm com 6 mm de diâmetro, um conjunto na parte superior e um na parte inferior de cada porta, sendo a tangente dos furos a uma distância de 99 mm de uma das bordas horizontais das portas e a 71 mm de uma das bordas verticais da porta, os dois conjuntos de furação completos devem oferecer uma área de ventilação de 81 cm² em cada porta, com a finalidade de proporcionar melhor circulação de ar no interior do armário. Cada armário deverá ter uma porta etiqueta que permite a colocação da etiqueta pela parte interna da porta e estampado na própria porta em baixo relevo, o que proporciona maior segurança contra avarias e acidentes, as medidas do porta-etiqueta devem ser de aproximadamente 80 mm x 37 mm. Sistema de tratamento anti-ferruginoso por meio de túneis a spray recebendo uma camada de proteção com no mínimo 3 etapas, desengraxe e fosforização em fosfato de ferro quente, enxágue em temperatura ambiente e posterior aplicação de passivador inorgânico o que garante camadas de fosfato distribuídas de maneira uniforme sobre o aço e maior resistência a intempéries. O móvel deve ser pintado em equipamentos contínuo do tipo Corona onde recebe aplicação de tinta pó híbrida (Epóxi-poliéster) por processo de aderência eletrostática e acabamento texturizado, com camada média de 50 microns. A polimerização deve ocorrer em estufas com a peça alcançando mínimo de 200° C por um período de 10 minutos, ou mais, garantindo assim a polimerização total do filme, maior aderência e resistência ao desgaste do acabamento final do produto. Apresentar junto com a proposta comercial para garantir a qualidade do produto os seguintes documentos, cópias autenticadas em cartório sob pena de desclassificação em nome do fabricante do móvel.</p> <p>Laudo emitido de resistência por dureza a lápis com resultado mínimo de 6H conforme ASTM D 3359:2009; Laudo</p>				
--	---	--	--	--	--



ICPREV

INSTITUTO CANOINHENSE DE PREVIDÊNCIA

		emitido por de Aderência com resultado mínimo de 5B conforme ASTM D 3363:2005; Laudo por profissional habilitado que o móvel atende as especificações da NR17; Laudo emitido por laboratório de resistência à corrosão por exposição ao dióxido de enxofre com resultado mínimo de 10 ciclos conforme NBR 8096:1983; Laudo emitido por laboratório de controle de atividade antimicrobiana conforme Norma JIS-Z 2801:2010.				
05	UN	<p>Poltrona Giratória Executiva Sistema Reclinador do Encosto, Braços com Regulagem de Altura, Aranha Nylon, Rod. 50 PU ENCOSTO</p> <ul style="list-style-type: none">- Encosto com estrutura de sustentação fabricada em tubos de aço SAE 1010/1020 redondo com 22,22 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, curvado à frio em curvadora CNC, e recalibrados em matriz. Possui curvatura anatômica no encosto de forma à permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, adaptando-se melhor à coluna vertebral.- Suporte do encosto fabricada em chapa de aço NBR 6658 com 3,75 mm de espessura.- Revestimento em Tela 100% Poliéster com acabamento em resina acrílica LAL, espessura de 0,85 mm e 200g/m² de gramatura, previamente tracionadas na estrutura e fixada por grampos com acabamento zincado na parte inferior da mesma.- A fixação do suporte do encosto no encosto é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas rebite na bitola ¼"x 20 fpp rebitadas no tubo do encosto.- A fixação do mecanismo na chapa de suporte do encosto é feita com parafusos máquina Phillips na bitola ¼"x 20 fpp e porcas sextavadas flangeada na bitola ¼"x 20 fpp embutida sob pressão na chapa de suporte do encosto. <p>ASSENTO</p> <ul style="list-style-type: none">- Assento fabricado em compensado multilaminado resinado, moldado anatomicamente a quente com 13 mm de espessura Possui curvatura na parte frontal do assento para evitar o estrangulamento na corrente sanguínea.	02		R\$ 928,65	R\$ 1.857,30



ICPREV

INSTITUTO CANOINHENSE DE PREVIDÊNCIA

	<p>- Espuma do assento injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade controlada de 45 a 55 Kg/m³ com 50 mm de espessura média.</p> <p>- Revestimento do assento em Vinil fixado por grampos com acabamento zincado.</p> <p>- Contra capa do assento injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, montada por grampos com acabamento zincado, auxiliando em futuras manutenções.</p> <p>- A fixação do assento no mecanismo é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira.</p> <p>BRAÇOS</p> <p>- Apoia braços, com a parte superior do apoio de braço em poliuretano e corpo do braço em polipropileno copolímero injetado texturizado na cor preta, com estrutura vertical em formato de "L" fabricada em chapa de aço SAE 1020 com 50,50 mm de largura e 6,35 mm de espessura, pintada, com 7 posições de regulagem de altura feita por botão injetado em Poliamida 6, totalizando 85 mm de curso. A estrutura vertical em formato de "L" possui 2 furos oblongos, permitindo ajuste horizontal por parafuso com utilização de chave com curso de 25 mm em cada braço durante a montagem do braço no assento.</p> <p>- A fixação do braço no assento é feita com parafusos sextavados Grau 5 SAE J429 do tipo flangeado com trava mecânica no flange, na bitola ¼"x 20 fpp e porcas de garra encravadas e rebitadas na madeira do assento.</p> <p>MECANISMO</p> <p>- Mecanismo com sistema reclinador do encosto, de estrutura monobloco, soldado por processo MIG em célula robotizada, com assento fixo e com inclinação fixa com 3° de inclinação e 2 furações para fixação do assento com distância entre centros de 125 x 125 mm e 160 x 200 mm. Suporte do encosto com regulagem de altura automática através de catraca, totalizando 80 mm de curso, recoberto por capa injetada em polipropileno copolímero. Inclinação do encosto com 20° de curso semi-circular acionado por alavanca, obtendo-se infinitas posições, com molas para o retorno automático do encosto, e</p>				
--	---	--	--	--	--



ICPREV

INSTITUTO CANOINHENSE DE PREVIDÊNCIA

	<p>ajuste automático na frenagem do reclinador.</p> <ul style="list-style-type: none">- Alavanca de acionamento do sistema reclinador do encosto possui duas formas de acionamento. Ao ser movimentada para cima a mesma possibilita uma regulação fina do encosto enquanto a alavanca permanecer acionada pelo usuário. Ao ser movimentada para baixo a alavanca permanece acionada sem a ação do usuário e permite que o encosto fique em movimento livre até que o usuário puxe novamente a alavanca para a posição neutra aonde ela irá frear o mecanismo na posição desejada.- Acionamento da coluna gás feita por alavanca independente injetada em Poliacetal.- O mecanismo possui peça plástica de acabamento e proteção das lâminas do reclinador em Polipropileno Copolímero injetado na cor preta.- Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse. <p>COLUNA</p> <ul style="list-style-type: none">- Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico fabricada em tubo de aço SAE 1010/1020 redondo com 50,80 mm de diâmetro e 1,50 mm de espessura de parede, rolamento/mancal axial de giro, arruela de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetada em Poliacetal e recalibrada na montagem, sistema de regulação da altura da cadeira com mola a gás DIN 4550 com 115 mm de curso nominal com tolerância de 5 mm para mais ou para menos, quando medida montada, devido à compressão dos componentes.- Sistema de regulação de altura da cadeira por coluna de mola a gás.- Capa telescópica injetada em polipropileno copolímero texturizado na cor preta, dividido em 3 partes encaixadas, usado para proteger a coluna.- Possui sistema de montagem na base e no mecanismo por encaixe cone Morse. <p>BASE</p> <ul style="list-style-type: none">- Base giratória desmontável com aranha injetada em nylon 6.6 com reforço de 30% de fibra de vidro de 5 hastes, apoiada sobre 5 rodízios de duplo giro e duplo rolamento com 50 mm de diâmetro em nylon sem capa, esfera metálica inserida na estrutura, que facilita o giro, banda de rolagem em				
--	---	--	--	--	--



ICPREV

INSTITUTO CANOINHENSE DE PREVIDÊNCIA

	<p>poliuretano para uso em piso duro, amadeirados e com revestimentos vinílicos.</p> <ul style="list-style-type: none">- Montagem do rodízio na base é feito através de pino fabricado em aço SAE 1010/1020 com diâmetro de 11 mm com anel elástico em aço que possibilita a montagem direta sem utilização de buchas de adaptação.- Possui sistema de encaixe da coluna através de cone Morse. <p>ACABAMENTO</p> <ul style="list-style-type: none">- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, na cor preto liso semi-brilho, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C. <p>Apresentar junto com a proposta comercial para garantir a qualidade do produto os seguintes documentos, cópias autenticadas em cartório sob pena de desclassificação em nome do fabricante do móvel.</p> <p>Laudo Técnico emitido por Ergonomista, Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho, conforme Norma Regulamentadora NR 17, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende. Deve possuir também, a Documentação comprobatória e respectiva assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica e emissão do Documento supracitado;</p> <p>Cor preta</p> <p>Termo de Garantia de 6 (seis) anos contra defeitos de fabricação na estrutura metálica, emitido pelo fabricante;</p> <p>Relatório de Ensaio e/ou Laudo de Conformidade com a Norma ABNT NBR 10443/2008 – Tintas e Vernizes – Determinação da Espessura da Película</p>				
--	--	--	--	--	--



ICPREV

INSTITUTO CANOINHENSE DE PREVIDÊNCIA

	<p>Seca sobre Superfícies Rugosas – Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO; Relatório de Ensaio e/ou Laudo de Conformidade com a Norma ABNT NBR 8094:1983 – Corrosão por Exposição à Névoa Salina, de no mínimo 500 horas, avaliando: ABNT NBR 5841/2015 – Determinação do Grau de Empolamento de Superfícies Pintadas, com Resultado Final: d_0/t_0; e, ABNT NBR ISO 4628-3/2015 – Tintas e Vernizes – Avaliação do Grau de Enferrujamento, com Resultado Final: Ri_0 - Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO;</p> <p>Relatório de Ensaio e/ou Laudo de Conformidade com a Norma ABNT NBR 8537/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Densidade; Relatório de Ensaio e/ou Laudo de Conformidade com a Norma ABNT NBR 8619/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Resiliência; Relatório de Ensaio e/ou Laudo de Conformidade com a Norma ABNT NBR 8910/2016 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da resistência à compressão;</p> <p>Relatório de Ensaio e/ou Laudo de Conformidade com a Norma ABNT NBR 9178/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação das Características de Queima;</p> <p>Certificado de Conformidade com a Norma ABNT NBR 13962:2018 - Emitido por Organismo Certificador de Produto, acreditado pelo INMETRO.</p> <p>DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA:</p> <p>Altura Total da Cadeira: 870-1065mm Largura Total da Cadeira: 690mm Profundidade Total da Cadeira: 690-775mm Extensão Vertical do Encosto: 495mm Largura do Encosto: 445mm Profundidade da Superfície do Assento: 430mm Largura do Assento: 470mm Altura do Assento: 440-555mm</p> <p>Apresentar junto com a proposta comercial para garantir a qualidade do produto os seguintes documentos, cópias autenticadas em cartório sob pena de desclassificação em nome do fabricante do móvel.</p>				
--	---	--	--	--	--



ICPREV

INSTITUTO CANOINHENSE DE PREVIDÊNCIA

	<p>Laudo Técnico emitido por Ergonomista, Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho, conforme Norma Regulamentadora NR 17, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende. Deve possuir também, a Documentação comprobatória e respectiva assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica e emissão do Documento supracitado;</p> <p>Termo de Garantia de 6 (seis) anos contra defeitos de fabricação na estrutura metálica, emitido pelo fabricante;</p> <p>Relatório de Ensaio e/ou Laudo de Conformidade com a Norma ABNT NBR 10443/2008 – Tintas e Vernizes – Determinação da Espessura da Película Seca sobre Superfícies Rugosas – Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO;</p> <p>Relatório de Ensaio e/ou Laudo de Conformidade com a Norma ABNT NBR 8094:1983 – Corrosão por Exposição à Névoa Salina, de no mínimo 500 horas, avaliando: ABNT NBR 5841/2015 – Determinação do Grau de Empolamento de Superfícies Pintadas, com Resultado Final: d0/t0; e, ABNT NBR ISO 4628-3/2015 – Tintas e Vernizes – Avaliação do Grau de Enferrujamento, com Resultado Final: Ri0 - Emitido por laboratório acreditado pelo INMETRO;</p> <p>Relatório de Ensaio e/ou Laudo de Conformidade com a Norma ABNT NBR 8537/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Densidade;</p> <p>Relatório de Ensaio e/ou Laudo de Conformidade com a Norma ABNT NBR 8619/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da Resiliência;</p> <p>Relatório de Ensaio e/ou Laudo de Conformidade com a Norma ABNT NBR 8910/2016 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação da resistência à compressão;</p> <p>Relatório de Ensaio e/ou Laudo de Conformidade com a Norma ABNT NBR 9178/2015 – Espuma flexível de poliuretano – Determinação das Características de Queima;</p> <p>Certificado de Conformidade com a Norma ABNT NBR 13962:2018 - Emitido por Organismo Certificador de Produto, acreditado pelo INMETRO.</p>				
--	--	--	--	--	--



ICPREV

INSTITUTO CANOINHENSE DE PREVIDÊNCIA

06	UN	<p>Sofá de Espera de 1 lugar ENCOSTO</p> <ul style="list-style-type: none">- Base do encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 40 mm de espessura média.- Sobre encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 30 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento.- Estrutura fabricada em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média.- Fechamento frontal fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média.- Fechamento lateral fabricado em compensado multilaminado com 12 mm de espessura média.- Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento.- Revestimento em Poliéster ou Vinil fixado por grampos com acabamento zincado. <p>ASSENTO</p> <ul style="list-style-type: none">- Tampo do assento fabricado em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média.- Estrutura e reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média.- Quadro revestido com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 20 mm de espessura média para acabamento na parte frontal e com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento na parte superior da estrutura.- Fechamento da parte inferior do assento com TNT fixado por grampos com acabamento zincado.- Almofada do assento fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 150 mm de espessura média.	02		R\$ 1.377,72	R\$ 2.755,44
----	----	---	----	--	--------------	--------------



ICPREV

INSTITUTO CANOINHENSE DE PREVIDÊNCIA

	<ul style="list-style-type: none">- Revestimento em Poliéster ou Vinil fixado por grampos com acabamento zincado. <p>LATERAIS</p> <ul style="list-style-type: none">- Base da almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 20 mm de espessura média.- Sobre almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 20 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento superior, frontal e posterior.- Fechamento frontal, posterior, superior e inferior fabricados em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média.- Fechamento interno e externo fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média.- Reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média.- Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento nas laterais.- Revestimento em Poliéster ou Vinil fixado por grampos com acabamento zincado. <p>ESTRUTURA</p> <ul style="list-style-type: none">- Estrutura tubular externa confeccionada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro (1"), e 2,25mm de espessura de parede.- Base da estrutura fabricada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 15,87mm de diâmetro (5/8") e 1,90mm de espessura de parede.- Elemento de união da estrutura fabricado em aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,06 mm de espessura de parede.- Elemento de fixação da estrutura no sofá fabricado em chapa de aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura.- A união da base e elementos de união e fixação na estrutura é feita por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem.				
--	--	--	--	--	--



ICPREV

INSTITUTO CANOINHENSE DE PREVIDÊNCIA

	<p>- Sapatas de suporte do pé injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com cantos arredondados e rebitas na estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado.</p> <p>ACABAMENTO</p> <p>- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.</p> <p>- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.</p> <p>- Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada.</p> <p>DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA:</p> <p>Largura do Assento 1L: 550 mm Largura do Encosto 1L: 550 mm Profundidade da Superfície do Assento: 550 mm Extensão Vertical do Encosto: 350 mm Profundidade Total: 815 mm Altura Total: 720 mm Largura do Conjunto 1 lugar: 890 mm</p> <p>Apresentar junto com a proposta comercial para garantir a qualidade do produto os seguintes documentos, cópias autenticadas em cartório sob pena de desclassificação em nome do fabricante do móvel.</p> <p>Laudo Técnico emitido por Ergonomista, Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho, conforme Norma Regulamentadora NR 17, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende. Deve possuir também, a Documentação comprobatória e respectiva assinatura do profissional responsável pela Análise</p>				
--	--	--	--	--	--



ICPREV

INSTITUTO CANOINHENSE DE PREVIDÊNCIA

		<p>Técnica e emissão do Documento supracitado;</p> <p>Garantia expressa do fabricante contra defeitos de fabricação, de 01 (um) ano para estrutura em madeira, peças plásticas/metálicas e espumas, e, de 06 (seis) meses para revestimentos, fechos e botões.</p> <p>Declaração indicando revenda autorizada a prestar manutenção/assistência nos produtos cotados;</p> <p>Licença de Operação da Empresa fabricante das cadeiras;</p> <p>Certificado de Regularidade e Certidão Negativa de Débitos do Ibama da Empresa fabricante das cadeiras;</p>				
07	UN	<p>Sofá de Espera de 2 lugares ENCOSTO</p> <ul style="list-style-type: none">- Base do encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 40 mm de espessura média.- Sobre encosto de espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 30 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento.- Estrutura fabricada em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média.- Fechamento frontal fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média.- Fechamento lateral fabricado em compensado multilaminado com 12 mm de espessura média.- Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento.- Revestimento em Poliéster ou Vinil fixado por grampos com acabamento zincado. <p>ASSENTO</p> <ul style="list-style-type: none">- Tampo do assento fabricado em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média.- Estrutura e reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média.- Quadro revestido com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 20 mm de	01		R\$ 2.094,36	R\$ 2.094,36



ICPREV

INSTITUTO CANOINHENSE DE PREVIDÊNCIA

	<p>espessura média para acabamento na parte frontal e com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento na parte superior da estrutura.</p> <ul style="list-style-type: none">- Fechamento da parte inferior do assento com TNT fixado por grampos com acabamento zincado.- Almofada do assento fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 28 Kg/m³ e 150 mm de espessura média.- Revestimento em Poliéster ou Vinil fixado por grampos com acabamento zincado. <p>LATERAIS</p> <ul style="list-style-type: none">- Base da almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 20 mm de espessura média.- Sobre almofada do apoio do braço fabricada em espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 Kg/m³ e 20 mm de espessura média colada sobre a espuma base para acabamento superior, frontal e posterior.- Fechamento frontal, posterior, superior e inferior fabricados em compensado multilaminado com 10 mm de espessura média.- Fechamento interno e externo fabricado em chapa de HDF cru 3,00 mm de espessura média.- Reforços fabricados em madeira maciça aplainada com 25,40 mm de espessura média.- Caixa revestida com espuma expandida/laminada, flexível microcelular de alta resistência, isento de CFC, com densidade de 23 kg/m³ e 7 mm de espessura média para acabamento nas laterais.- Revestimento em Poliéster ou Vinil fixado por grampos com acabamento zincado. <p>ESTRUTURA</p> <ul style="list-style-type: none">- Estrutura tubular externa confeccionada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 25,40 mm de diâmetro (1”), e 2,25mm de espessura de parede.- Base da estrutura fabricada em tubo de aço industrial SAE 1010/1020 redondo com			
--	--	--	--	--



ICPREV

INSTITUTO CANOINHENSE DE PREVIDÊNCIA

	<p>15,87mm de diâmetro (5/8") e 1,90mm de espessura de parede.</p> <ul style="list-style-type: none">- Elemento de união da estrutura fabricado em aço industrial SAE 1010/1020 redondo com 19,05 mm de diâmetro e 1,06 mm de espessura de parede.- Elemento de fixação da estrutura no sofá fabricado em chapa de aço SAE 1020 com 4,76 mm de espessura.- A união da base e elementos de união e fixação na estrutura é feita por processo de solda do tipo MIG em célula robotizada formando uma estrutura única para posterior montagem.- Sapatas de suporte do pé injetadas em polipropileno copolímero na cor preta, com cantos arredondados e rebitadas na estrutura por rebite de alumínio do tipo repuxado. <p>ACABAMENTO</p> <ul style="list-style-type: none">- Os componentes metálicos pintados possuem tratamento de superfície através de banho nanocerâmico por spray, executado em linha contínua automática, sem uso de produtos clorados para desengraxe, e com posterior tratamento de efluentes, de acordo com as normas ambientais vigentes, proporcionando melhor proteção contra corrosão e excelente ancoragem da tinta.- A tinta utilizada para a pintura é em pó, do tipo híbrida (poliéster - epóxi), garantindo resistência a radiação e resistência química, W-eco, atendendo norma Europeia RoHS, isenta de metais pesados, nas cores disponíveis para linha, com camada média de 60 microns de espessura. Todas as peças são curadas em estufa com esteira de movimentação contínua à temperatura de 200° C.- Os componentes metálicos cromados possuem a superfície preparada através de decapagem química e polimento, recebendo posteriormente um banho de cromo executado sobre base niquelada. <p>DIMENSÕES APROXIMADAS DA CADEIRA:</p> <p>Largura do Assento 2L: 500 mm Largura do Encosto 2L: 500 mm Profundidade da Superfície do Assento: 550 mm Extensão Vertical do Encosto: 350 mm Profundidade Total: 815 mm Altura Total: 720 mm Largura do Conjunto 2 lugares: 1390 mm</p>				
--	---	--	--	--	--



ICPREV

INSTITUTO CANOINHENSE DE PREVIDÊNCIA

		<p>Apresentar junto com a proposta comercial para garantir a qualidade do produto os seguintes documentos, cópias autenticadas em cartório sob pena de desclassificação em nome do fabricante do móvel.</p> <p>Laudo Técnico emitido por Ergonomista, Médico do Trabalho ou Engenheiro de Segurança do Trabalho, conforme Norma Regulamentadora NR 17, indicando quais requisitos da Norma o Produto atende. Deve possuir também, a Documentação comprobatória e respectiva assinatura do profissional responsável pela Análise Técnica e emissão do Documento supracitado;</p> <p>Garantia expressa do fabricante contra defeitos de fabricação, de 01 (um) ano para estrutura em madeira, peças plásticas/metálicas e espumas, e, de 06 (seis) meses para revestimentos, fechos e botões.</p> <p>Declaração indicando revenda autorizada a prestar manutenção/assistência nos produtos cotados;</p> <p>Licença de Operação da Empresa fabricante das cadeiras;</p> <p>Certificado de Regularidade e Certidão Negativa de Débitos do Ibama da Empresa fabricante das cadeiras;</p>				
08	UN	<p>Arquivo 4 gavetões para pasta suspensa com fechamento na 1° gaveta, contendo fechadura frontal com 2 chaves escamoteáveis, confeccionado em chapa revestida com laminado melamínico em ambos os lados, com corrediças telescópicas para proporcionar um deslizamento suave das gavetas e base do arquivo em aço.</p> <p>Tampo superior</p> <p>Confeccionado em chapa revestida com laminado melamínico em ambos os lados, com 25mm de espessura. Fixado as laterais do gaveteiro através de parafusos autotaranchantes qualidade do produto e proporcionando maior sustentação para o mobiliário. Acabamento com fita de borda colada através do processo hot melt, com 2mm de espessura e cantos arredondados com raio de 2mm.</p> <p>Corpo</p> <p>Confeccionado em chapa revestida com laminado melamínico em ambos os lados, com 18mm de espessura. Sua montagem é</p>	01		R\$ 1.662,55	R\$ 1.662,55



ICPREV

INSTITUTO CANOINHENSE DE PREVIDÊNCIA

	<p>feita através de parafusos autotarachantes proporcionando maior sustentação para o mobiliário. Acabamento com fita de borda colada através do processo hot melt, com 1mm de espessura e cantos arredondados.</p> <p>Frentes Confeccionada em chapa revestida com laminado melamínico em ambos os lados, com 18mm de espessura, dispondo de fechadura com 2 chaves escamoteáveis.</p> <p>Acabamento com fita de borda colada através do processo hot melt, com 1mm de espessura e cantos arredondados.</p> <p>Gavetão Confeccionado em chapa revestida com laminado melamínico em ambos os lados, com 18mm de espessura. Sua montagem é feita através de parafusos autotarachantes proporcionando maior sustentação para o mobiliário. Contendo em sua parte interna suporte em aço para arquivamento de pasta suspensa. Acabamento com fita de borda colada através do processo hot melt, com 1mm de espessura e cantos arredondados.</p> <p>Base Confeccionada em tubo de aço retangular 30x20mm com parede de 1,2mm com tratamento superficial fosfatizado e em pintura epóxi (antiferruginosa) com sapatas niveladoras em nylon injetado.</p> <p>Medidas: 470 X 550 X 1400 mm (L x P x A) Cor amadeirada a escolher.</p> <p>Apresentar junto com a proposta comercial sob pena de desclassificação os seguintes documentos autenticados em cartório:</p> <ul style="list-style-type: none">-Relatório de ensaio NBR 16332:2014 Móveis de madeira — Fita de borda e suas aplicações — Requisitos e métodos de ensaio. Ensaio de colagem (resistência à tração), conforme o anexo A desta norma. Em nome do fabricante do móvel.-Relatório de ensaio ABNT NBR 8094/1983 Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à névoa salina - Método de ensaio por no mínimo 500 horas sem alteração sendo aplicado em tubo de aço 20x40 contendo corpo de solda. Com avaliações com ABNT NBR 5841/2015 Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas. ABNT NBR ISSO 4628-3/2015 Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento —				
--	---	--	--	--	--



ICPREV

INSTITUTO CANOINHENSE DE PREVIDÊNCIA

		<p>Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento. Em nome do fabricante do móvel.</p> <p>-Relatório de ensaio ABNT NBR 8095/2015 Material metálico revestido e não revestido - Corrosão por exposição à atmosfera úmida saturada - Método de ensaio mínimo 500 horas sem alteração sendo aplicado em tubo de aço 20x40 contendo corpo de solda. Com avaliações com ABNT NBR 5841/2015 Determinação do grau de empolamento de superfícies pintadas. ABNT NBR ISSO 4628-3/2015 Tintas e vernizes — Avaliação da degradação de revestimento — Designação da quantidade e tamanho dos defeitos e da intensidade de mudanças uniformes na aparência Parte 3: Avaliação do grau de enferrujamento. Em nome do fabricante do móvel.</p> <p>-Relatório de ensaio NBR NM 300-3:2011. Determinação de Migração de Metais Pesados— teste aplicado em amostra de Madeira de MDF— teste aplicado em amostra fita de borda em nome do fabricante do móveis.</p> <p>-Relatório de ensaio ABNT NBR 16407:2015. Padrão de calibração: Solução Multielementar 1 Determinação do Teor de Chumbo. Em nome do fabricante do móvel.</p> <p>-Licença ambiental de Operação em nome do fabricante do móvel.</p>				
09	UN	<p>Descanso de Pés completo pp. Apoio para pés injetado em abs de alto impacto, com textura antiderrapante estrutura abs, acabamento emborrachado, antideslizante, produto em conformidade com nr-17</p>	06		R\$ 138,45	R\$ 830,70
10	UN	<p>Suporte para monitor com 2 gavetas, em mdf cor preta. - Suporte para monitor em MDF - Cor: Black Piano - 2 gavetas - 4 cm de Altura (3 cm altura da gaveta), 32 cm de Largura (interno da gaveta) e 21,5 cm de profundidade (interno da gaveta). - Medidas externas do suporte: largura 39cm, profundidade 25,5cm e altura 15 cm</p>	12		R\$ 126,70	R\$ 1.520,40
11	UN	<p>Apoio de punho ergonômico em gel para teclado cor preta Dimensões (AxLxC) 230x190x22mm Peso (produto) 160 gramas</p>	06		R\$ 78,00	R\$ 468,00



ICPREV

INSTITUTO CANOINHENSE DE PREVIDÊNCIA

		Material maleável a base de gel O apoio deverá ser compatível com teclados da marca Logitech K120				
12	UN	Ar condicionado 9000 Btus. Ciclo Frio, Quente Voltagem 220V Selo Procel A Compressor Rotativo Controle de Temperatura Sim Classificação Energética A Potência (W) 814 W Vazão de Ar 500 Controle Remoto Sim Cor Branco Tipo de Produto Split Capacidade de Refrigeração (BTUs) 9000 BTUs Acessórios Controle Remoto Fases Monofásico	01		R\$ 1.751,62	R\$ 1.751,62
13	UN	Micro ondas 20 litros Cor Branco Dimensões aproximadas da embalagem (cm) - AxLxP 29x49x39,6 Dimensões aproximadas do produto (cm) - AxLxP 16,2x45x35,3 Peso aproximado da embalagem do produto (kg) 13,1kg Peso líq. aproximado do produto (kg) 12,44kg 20 litros Voltagem: 220V	01		R\$ 580,27	R\$ 580,27
14	UN	Suporte revistas Composição Aço Carbono pintura epóxi prata. Altura (cm) 82.00 Largura (cm) 43.00 Profundidade (cm) 42.00 (Modelo)	01		R\$ 243,70	R\$ 243,70
15	UN	Suporte micro ondas 20 litros - Cor Branca - Abertura Lateral Ajustável - Abertura mínima 29,5cm - Abertura máxima 42cm	01		R\$ 130,03	R\$ 130,03



ICPREV

INSTITUTO CANOINHENSE DE PREVIDÊNCIA

	- Altura 16cm - Suporta até 30kg				
VALOR TOTAL DOS ITENS				R\$ 22.518,01	

3.1. Valor total estimado por extenso: R\$ 22.518,01 (Vinte e Dois Mil, Quinhentos e Dezoito Reais e Um Centavo).

3.1.1. Os valores acima foram estimados com base em orçamentos realizados, os quais encontram-se anexados ao Processo do Edital deste Pregão Presencial, sendo o preço estimado baseado no preço médio pesquisado.

3.1.2. TODOS OS MÓVEIS DEVERÃO SER NA COR DOS MODELOS APRESENTADOS PARA A PADRONIZAÇÃO DOS MÓVEIS EXISTENTES.

3.1.3. TODAS AS CADEIRAS E SOFÁS DEVERÃO SER NA COR PRETA.

X - DISPOSIÇÕES GERAIS

10.1. Os bens objeto deste edital, deverão ser entregues na sede do Instituto de Previdência de Canoinhas, cito a Rua Getúlio Vargas, nº 94, Centro, CEP 89.460-046, Canoinhas/SC no horário das 08h às 12h e das 13h às 17h;

10.3. No valor final dos produtos adquiridos deverão estar incluídos todos os custos (impostos, taxas, frete, etc.).

10.4. As despesas decorrentes da aquisição dos referidos produtos ocorrerão por conta da dotação orçamentária específica.

10.5. Prazo de entrega será de 30 dias após a emissão da Autorização de Fornecimento emitida pelo ICPREV.

10.6. O pagamento dos produtos adquiridos será realizado pelo ICPREV, em conta corrente, mediante transferência bancária, em até 30 dias após a emissão da nota fiscal/fatura, desde que devidamente certificada pelo responsável perante a Autarquia.

10.7. Todos os questionamentos deverão ser realizados por escrito através do e-mail: icprev@pmc.sc.gov.br que serão respondidos e encaminhados ao e-mail de origem.

MORGANA DIRSCHNABEL LESSAK
Diretora Executiva